



fabi-Lehrgang in Zusammenarbeit mit dem UFZ Niederstetten

Grundlagen der CNC – Technik für Industrie- und Werkzeugmechaniker

(Kursdauer 3 Wochen, **Industriemechaniker** Mitte 3. Lehrjahr, KW 3-5, KW 6-8

Werkzeugmechaniker Ende 2. Lehrjahr KW 34-36)

Lehrgangsinhalt:

Theoretische Grundlagen

- Steuerungen
- Datenverarbeitung
- Wegmesssysteme
- Punkt- Strecken- und Bahnsteuerungen
- Koordinatensysteme
- Programmierung nach DIN 66025
- Wegbedingungen
- Nullpunkte, Bezugspunkte
- Programmerstellung und Simulation mit Hilfe einer Industriesoftware

CNC – Fräsen

- Maschinen- und Werkstückkoordinaten
- Einrichten
- Ebenenauswahl (an Horizontal- und Vertikalfräsmaschinen)
- Konturbeschreibung
- Programmwiederholung
- Unterprogrammtechnik
- Nullpunktverschiebung
- Bohr-, Nuten-, Taschenzyklen

CNC – Drehen

- Bearbeitungszyklen
- Gewinde-, Schrappzyklen für Längs-, und Planbearbeitung, Stech-, Bohrbearbeitung
- Konturprogrammierung
- Freistiche
- Unterprogrammtechnik

Verbindliche Anmeldung per Fax an 07932 7478

Teilnehmer

Vorname:

Nachname:

Straße, Nr.:

PLZ:

Ort:

Telefon:

Geburtsdatum:

Datum:

Firma

Firma:

Ansprechpartner:

Straße, Nr.:

PLZ:

Ort:

Telefon:

E-Mail:

Unterschrift: _____